



## Luxo korrigerar fel och ökar takten med 40 %!

---



*Luxo Sverige AB är en modern produktionsenhet som fokuserar på totala belyningslösningar för den professionella marknaden. Fabriken i Målilla arbetar med stor flexibilitet och lyhördhet för kundönskemål i kombination med korta leveranstider.*

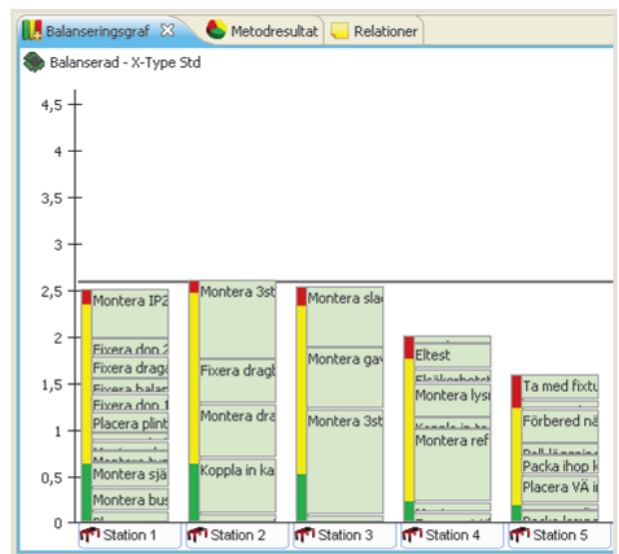
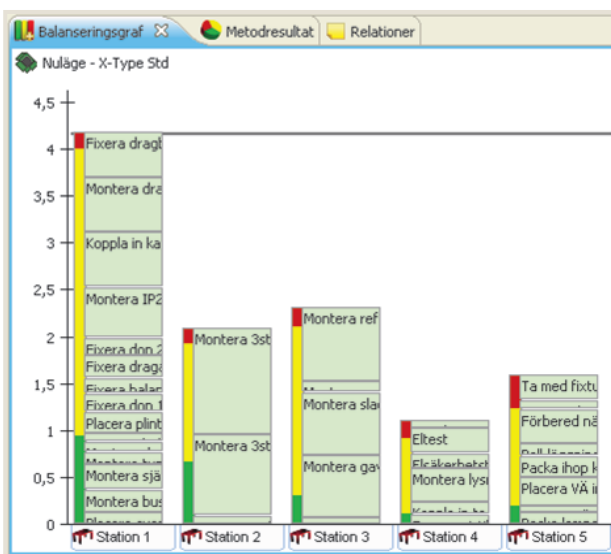
Som ett första steg genomförde Luxo ett pilotprojekt som effektivt påvisade nyttan med AviX. Med goda resultat och en positiv erfarenhet fortsätter nu Luxo Sverige AB att optimera verksamheten genom eget användande av konceptet.

Den aktuella linan hade en taktid på drygt fyra minuter (4,2 min) för en viss populär variant av en produkt. Syftet var att analysera hur mycket effektivare momentet gick att göra på ett mer strukturerat sätt. Med hjälp av standardtider och videofilm upptäcktes att obalansen i linan var större än befarat och åtgärder sattes in för att jämna ut flödet. Den nya möjliga takten hamnade på 2,6 minut, en förbättring med nästan 40 procent! På köpet var det också möjligt att eliminera en del dålig ergonomi, vilket är viktigt för långsiktig effektiv produktion.

*”Med strukturerad videoanalys av våra arbetsmoment kan vi korrigera fel och förändra effektivt. Arbetet har mottagits väl av medarbetarna då vi både ökar effektiviteten och minskar risken för arbetsskador. Vi skapar ständiga förbättringar med AviX”, säger Ronny Engqvist, produktionstekniker på Luxo Sverige.*

Före

Efter



Balanseringsgrafen i AviX visualiserar tydligt resultatet före och efter analysarbetet i AviX. Efter att ha genomfört en tids- och metodstudie har det varit möjligt att både sänka takttiden och med hjälp av AviX ombalansera produktionslinan. Resultatet är ett mer tidseffektivt och jämnare arbetsflöde med bättre ergonomi och mindre stress vid varje arbetsstation.