

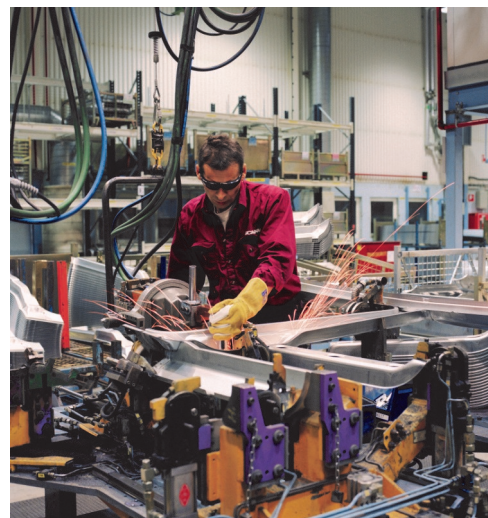


Vad gör 25 Scania anställda vid datorerna en lördag?



Analyserar i AviX förstås!

Lördagen den 18 oktober samlades 25-30 montörer, tekniker och produktionsledare från motorfabrikens D12-line på Scanias utbildningscenter för att arbeta med AviX. Produktionsledaren Pernilla Cedergren inledde klockan 8 med att definiera gruppens uppgift för dagen och beskriva nuläget.



Pernilla berättar

För några månader sedan hade vi en uppfattning om efterfrågan den kommande prognosperioden, idag är vi mer osäkra på hur den rådande finansorn på marknaden kommer att påverka oss. ”Det bästa vi kan göra för att förbereda oss på avvikelser från prognosen är att ha stenkoll på våra produktionstider, då är vi bra rustade för att på kort tid anpassa takten till efterfrågan. Därför sitter vi här idag och skall analysera för allt vad tygeln håller”, berättar Pernilla.

Scania motors AviX-superuser Saleh Mirza har koll på läget, kollar så att allt fungerar för alla och går under dagen runt och stöttar analytikerna med sin AviX erfarenhet.

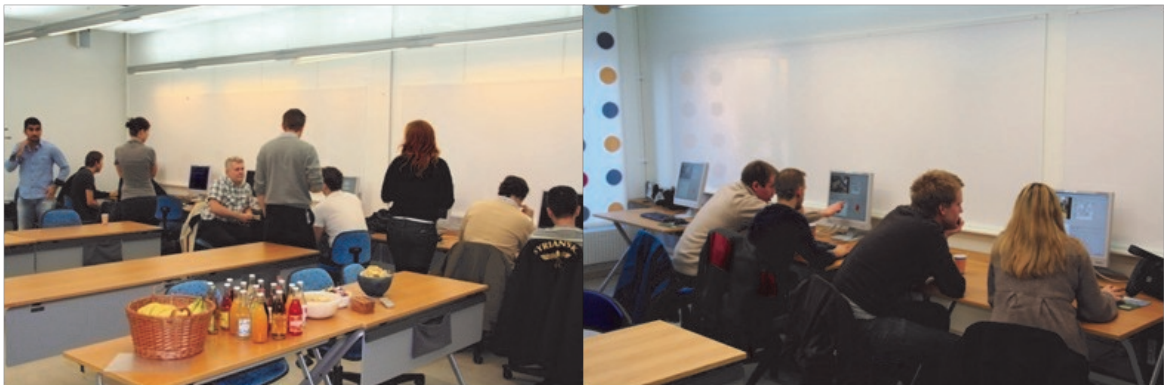
Istället för att stressa varje dag i ett par veckor för att hinna med alla analyser berättar Pernilla att de hellre tar till en extra dag och gör något kul av det hela.

"Vi har laddat upp med chips, läsk, godis och musik för att alla skall trivas. Vi hoppas hinna med allt, det kommer att vara kul och dessutom kommer vi att lära känna varandra bättre."

När jobbet är avklarat kommer vi att fira med en gemensam middag på Barolo i centrala Södertälje.

Värt att uppmärksamma

Vi på Solme tycker att det här är väl värt att uppmärksamma, strategin för att möta osäkerhet i konjunkturläget och hur det påverkar efterfrågan kunde vi inte ha formulerat bättre själva!



Pågående analysarbete